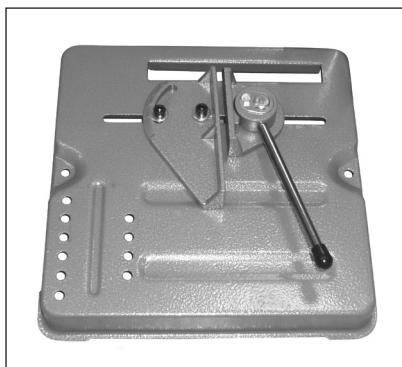
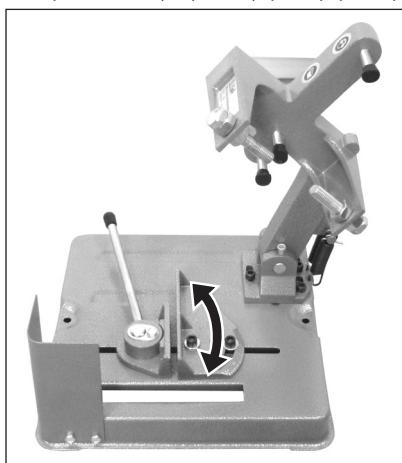


8888110-Stojan na úhlovou brusku 180/230 mm (návod k montáži)

- K základné stojanu nejprve připevněte svírku (viz. obrázek) tak, aby pootočením páčky bylo možné změnit polohu svírky a poté ji opět pevně páčkou zajistit. Páčka musí být orientována vlevo od řezného kotouče úhlové brusky. Svírka se k desce připevní čtvercovou maticí, která se vloží do drážky na spodní straně základové desky.



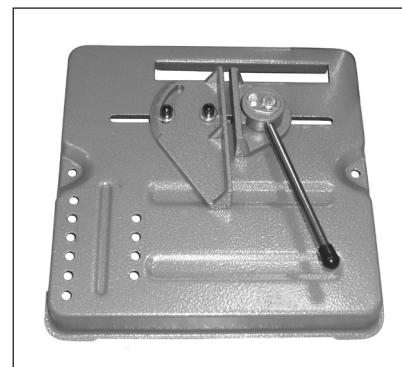
- Stojan sestavte podle obrázku.
 - Pootočením úhelníku nastavte úhel řezu.
 - Z důvodu bezpečného používání musí být stojan kompletní a všechny díly musí být pevně připevněny.



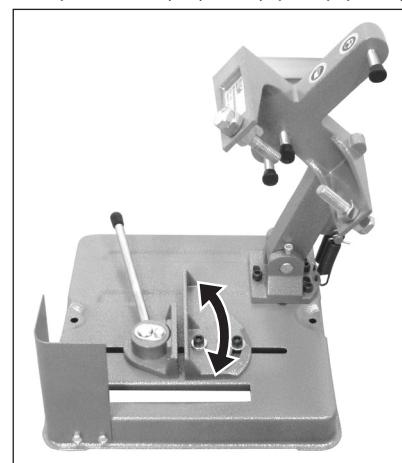
Dodavatel: Madal Bal a.s., Průmyslová zóna Příluky 244, 76001 Zlín
www.extol.eu

8888110-Stojan na úhlovou brusku 180/230 mm (návod k montáži)

- K základné stojanu nejprve připevněte svírku (viz. obrázek) tak, aby pootočením páčky bylo možné změnit polohu svírky a poté ji opět pevně páčkou zajistit. Páčka musí být orientována vlevo od řezného kotouče úhlové brusky. Svírka se k desce připevní čtvercovou maticí, která se vloží do drážky na spodní straně základové desky.



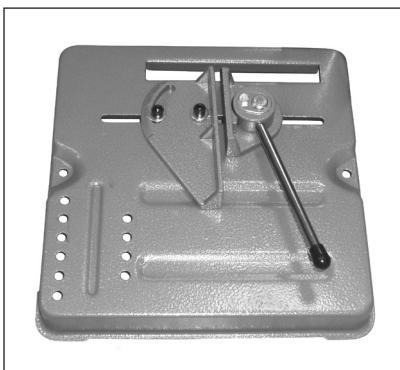
- Stojan sestavte podle obrázku.
 - Pootočením úhelníku nastavte úhel řezu.
 - Z důvodu bezpečného používání musí být stojan kompletní a všechny díly musí být pevně připevněny.



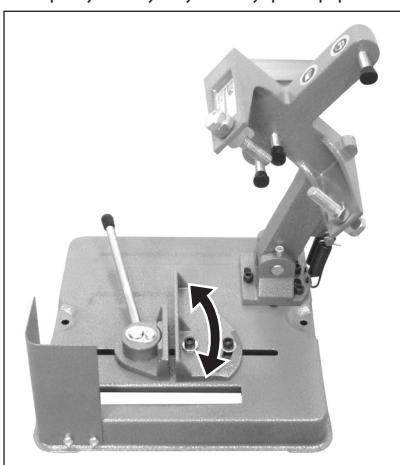
Dodavatel: Madal Bal a.s., Průmyslová zóna Příluky 244, 76001 Zlín
www.extol.eu

(SK) 8888110 - Stoja na uhlovú brúsku 115/125 mm
(návod k montáži)

1. K základni stojana najprv pripievajte zvierku (pozrite obrázok) tak, aby pootočením páčky bolo možné zmeniť polohu zvierky a potom ju opäť pevne páčkou zaistiť. Páčka musí byť orientovaná vľavo od rezného kotúča uhlovej brúsky. Zvierka sa k doske pripievají štvorcovou maticou, ktorá sa vloží do drážky na spodnej strane základovej dosky.
3. Uhlovú brúsku pripievajte k stojanu naskrutkováním skrutiek stojana do otvorov v uhlovej brúске.
 - Pomocou skrutiek v ramene stojana upravte sklon brúsky k základni tak, aby kotúč brúsky zvieral so základňou pravý uhol.
 - Pred začatím práce skontrolujte pevné zaistenie brúsky a obrobku.

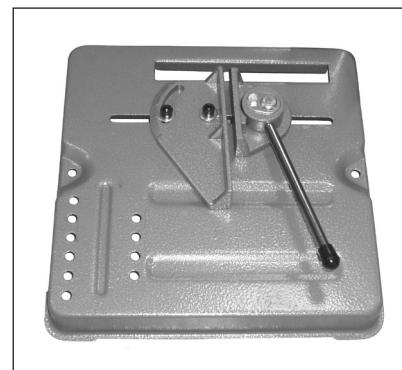


2. Stojan zostavte podľa obrázka.
 - Pootočením uholníka nastavte uhol rezu.
 - Z dôvodu bezpečného používania musí byť stojan kompletný a všetky diely musia byť pevne pripievané.

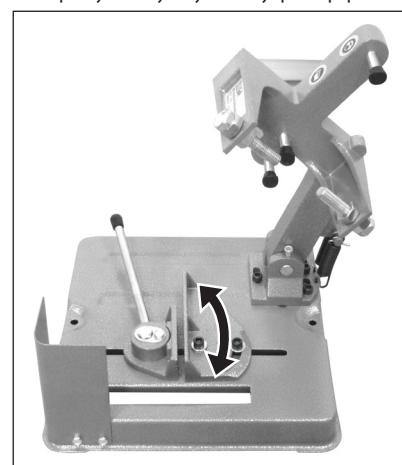


(SK) 8888110 - Stoja na uhlovú brúsku 115/125 mm
(návod k montáži)

1. K základni stojana najprv pripievajte zvierku (pozrite obrázok) tak, aby pootočením páčky bolo možné zmeniť polohu zvierky a potom ju opäť pevne páčkou zaistiť. Páčka musí byť orientovaná vľavo od rezného kotúča uhlovej brúsky. Zvierka sa k doske pripievají štvorcovou maticou, ktorá sa vloží do drážky na spodnej strane základovej dosky.
3. Uhlovú brúsku pripievajte k stojanu naskrutkováním skrutiek stojana do otvorov v uhlovej brúске.
 - Pomocou skrutiek v ramene stojana upravte sklon brúsky k základni tak, aby kotúč brúsky zvieral so základňou pravý uhol.
 - Pred začatím práce skontrolujte pevné zaistenie brúsky a obrobku.

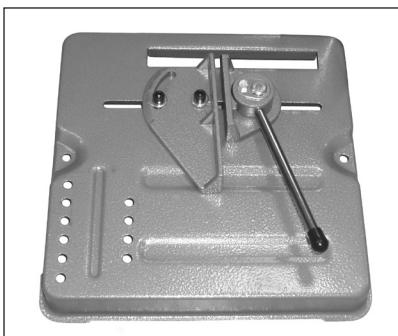


2. Stojan zostavte podľa obrázka.
 - Pootočením uholníka nastavte uhol rezu.
 - Z dôvodu bezpečného používania musí byť stojan kompletný a všetky diely musia byť pevne pripievané.

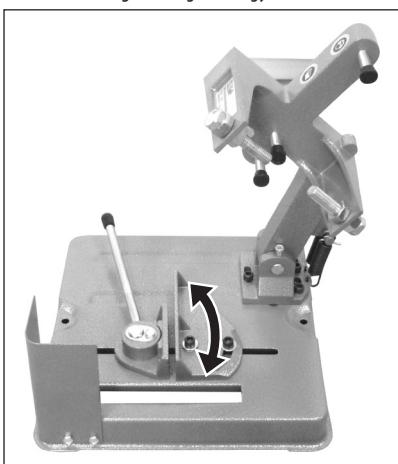


(H) Állvány a 180/230 mm 8888110 sarokcsiszológéphez (szerelési útmutató)

- Az állvány talpatzatához először a satut (lásd az ábrát) kell felrögzíteni úgy, hogy a befogató kar elfordításával a satu helyzete változtatható legyen, majd a véghezvetben ugyanezen kar segítségével merevíthető legyen. A befogató kart úgy kell beállítani, hogy a sarokcsiszoló vágtárcsájától a baloldal felé irányuljon. A talpazathoz a satut egy négyzetes anyacsavar segítségével kell felrögzíteni, amelyet előzőleg a talpatzat alsós oldalán levő vajatba kell behelyezni.



- Az állványt állítsa fel az ábra szerint.
 - A szögállító segítségével állítsa be a megfelelő vágási szöget.
 - A biztonságos kezelés érdekében szükséges, hogy az állvány hiánytalan legyen, és valamennyi tartózéka biztonságosan rögzítve legyen.

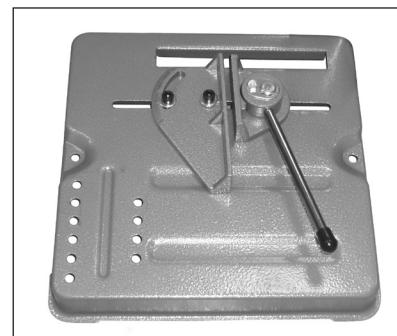


- A sarokcsiszolót az állványhoz az állványcsavarok a csiszológépen levő furatokba való csavarozásával hajtsa végre.
 - Az állványon levő csavarok segítségével állítsa be a csiszológép a talpatzata felé irányuló lejtésszöget úgy, hogy a csiszológép tárcsája a talpatzatához viszonyítva derékszögen legyen.
 - Mielőtt a munkát elkezdené, vizsgálja meg a csiszológép és munkadarab biztonságos lerögzítését.



(H) Állvány a 180/230 mm 8888110 sarokcsiszológéphez (szerelési útmutató)

- Az állvány talpatzatához először a satut (lásd az ábrát) kell felrögzíteni úgy, hogy a befogató kar elfordításával a satu helyzete változtatható legyen, majd a véghezvetben ugyanezen kar segítségével merevíthető legyen. A befogató kart úgy kell beállítani, hogy a sarokcsiszoló vágtárcsájától a baloldal felé irányuljon. A talpazathoz a satut egy négyzetes anyacsavar segítségével kell felrögzíteni, amelyet előzőleg a talpatzat alsós oldalán levő vajatba kell behelyezni.
- A sarokcsiszolót az állványhoz a csiszológépen levő furatokba való csavarozásával hajtsa végre.
 - Az állványon levő csavarok segítségével állítsa be a csiszológép a talpatzata felé irányuló lejtésszöget úgy, hogy a csiszológép tárcsája a talpatzatához viszonyítva derékszögen legyen.
 - Mielőtt a munkát elkezdené, vizsgálja meg a csiszológép és munkadarab biztonságos lerögzítését.



- Az állványt állítsa fel az ábra szerint.
 - A szögállító segítségével állítsa be a megfelelő vágási szöget.
 - A biztonságos kezelés érdekében szükséges, hogy az állvány hiánytalan legyen, és valamennyi tartózéka biztonságosan rögzítve legyen.

